

Kurs i maskinsikkerhet

Kursprogram

Tirsdag, 3. mai:

Tid	Emne	Foredragsholder
09,45-10,00:	Registrering, kaffe	
10,00-10,15	Presentasjon av deltakere og forelesere, gjennomgang av kompendier, kursopplegg etc	JH
10,15-10,45:	EU-direktiver <ul style="list-style-type: none"> • Maskindirektivet <ul style="list-style-type: none"> ○ brukerdirektiv ○ produktdirektiv <ul style="list-style-type: none"> ▪ CE-merking ○ lavspenningsdirektivet ○ atex-direktivene ○ heisedirektiv ○ emc-direktivet ○ trykk-direktivet 	JB
10,45-11,00:	Kaffepause	
11,00-12,00:	Lovverket <ul style="list-style-type: none"> • Arbeidsmiljøloven • Forskrift om maskiner <ul style="list-style-type: none"> ○ Hva er en maskin ○ EF typegodkjenning ○ sammensetning av flere maskiner ○ Ny forskrift, endringer • 555 Forskrift om bruk av arbeidsutstyr <ul style="list-style-type: none"> ▪ endringer ▪ ny samsvarsvurdering 	JB
12,00-13,00:	Lunsj	
13,00-13,50	Risikovurdering <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ulike eksempler, hvilke farekilder har vi og hvordan identifiserer vi disse <ul style="list-style-type: none"> ○ hvem kan risikovurdere ○ krav til kompetanse? ○ kompetanse - kompetanseteam ○ emc ○ atex idriftsettelse og prøving trykk ○ elektrisk sjokk ○ temperatur ○ Tiltak, bryte ned farekildene 	JB
13,50-14,00	Pause	
14,00-15,00	Posten fortsetter Mekanisk design og risikohåndtering <ul style="list-style-type: none"> ○ tiltak, verktøy til å ivareta mekaniske farer <ul style="list-style-type: none"> ○ styrekretser og kontroll funksjoner (alternativer i blokkdiagrammet) 	JB
15,00-15,15:	Kaffepause	
15,15-16,00:	Posten fortsetter	JB
16,00	Oppsummering/avslutning	JH

Onsdag, 4. mai:

Tid	Emne	Foredragsholder
08,30-09,30:	Ansvar, hvem har ansvar for hva Prosjektgjennomføring <ul style="list-style-type: none">▪ Prosjekterende▪ utførende▪ kontrollerende▪ underleverandører▪ eier/bruker<ul style="list-style-type: none">• nye maskiner• brukte maskiner• ombygging av eksisterende maskiner	JWG
09,30-09,45	Kaffepause	
09,45-10,30	NEK EN 60 204-1, sikkerhet i maskiner (eksempler på temaer) <ul style="list-style-type: none">▪ krav til identifisering av ledere▪ krav til hovedbryter▪ styrestrøm – N-leder▪ sikkerhetsbryter▪ nødstop▪ EMC▪ EX▪ Beskyttelse mot elektrisk sjokk▪ Forholdet til NEK 400	JWG
10,30-10,40	Pause	
10,40-12,00	Posten fortsetter	JWG
12,00-13,00:	Lunsj	
13,00-13,45:	Tavler og styreskap i maskiner <ul style="list-style-type: none">▪ NEK EN 60 439-serien▪ koordinasjon og/riktige valg av utstyr▪ levetidsbetraktninger som sikkerhetsaspekt<ul style="list-style-type: none">○ belastning○ temperaturer○ driftskategorier○ Unormal bruk	MH
13,45-14,00:	Pause	
14,00-16,30:	Case med løsningsforslag (ventilasjonsanlegg, kuldeanlegg, prossessanlegg etc) Prosjekt: <ul style="list-style-type: none">▪ Ny installasjon▪ ombygging<ul style="list-style-type: none">▪ hvordan ser den enkelte sin rolle i prosjektet▪ hva forventer den enkelte av de andre▪ hvordan fordeles ansvar▪ hva regulerer avtaleforhold▪ samsvarsvurdering og dokumentasjon▪ hva med tilsyn	JWG/JH
16,30	Oppsummering, evaluering og avslutning	JH

Foredragsholdere:

Forkortelse Navn

JB Jens Brynestad

JWG Jostein Ween Grav

MH Magne Holdhus

JH Jørn Holtan
